

TECHNICAL DATA SHEET

SILVER@Guard

~Heat Resistant Aluminium 600°C~

Document No: TB-IC-10

SANCor[®] SILVER@Guard Heat Resistant Aluminium 600°C is a silicone based and fast drying finish. It is specially formulated to give excellent durability and to withstand temperature up to approximately 600°C.

Usage Recommended for decorative and protective used on interior and exterior ferrous surfaces that is subject to high temperature and required high qualities of heat resistant paint.

Pack Size 5 litres

Composition

Pigment	:	Inorganic
Binder	:	Silicone Resin
Vehicle	:	Aliphatic & Aromatic Hydrocarbon

Technical Data

Texture	:	Bright Lustre Aluminium Finish
Colour	:	Silver
Theoretical Coverage	:	Approx. 16- 18m ² /litre (Depending on surface evenness)
Drying Time	:	Single coat at standard thickness (28°C, 50% RH)
	:	Touch Dry ≤ 8 hours
	:	Hard Dry ≤ 16 hours
Recoating Time	:	12 hours
Thinner/Cleaner	:	Mineral Spirit

Application

Brush/Roller	:	For normal use, thinning is not necessary. If required, add up to 10% by volume with Mineral Spirit.
Conventional Air Spray	:	Thin 5 - 10% by volume with Mineral Spirit and adjust to requirement.
Airless Spray	:	Thinning is not necessary. If required, add up to 5 - 10% by volume with Mineral Spirit for ease of application.

Surface Preparation

Metal	:	Surfaces must be dry and free from grease, dirt and other contaminants. Steel surfaces should be sanded or wire-brushed to remove mill scales and rust. For the best result, steel surfaces should be prepared by hand-powered tool according to BS 7079 Part 1: 1989 ST3 Standard.
Previously Painted	:	Remove all loose and defective paint film. Rusted and defective area should be sanded and feathered.

Shelf Life 2 years at ambient temperature in unopened containers.

Paint Guide

Surface Condition	Primer - To Paint 1 Coat	Finishing - To Paint 2 Coats
Metal/Ferrous Surfaces	SANCor [®] RUST@Guard	SANCor [®] SILVER@Guard Heat Resistant Aluminium 600°C

Safety, Health and Environmental Information

When applying paint, it is advisable to wear eye protection and suitable gloves.
 In case of contact with eye, rinse with plenty of water immediately and seek medical advice.
 Remove splashes of paint from skin by using soap or water.
 Keep container tightly closed and away from food, drinks, animal feed and out of the reach of children.
 Ensure good ventilation during application and drying.
 Paint must always be stored in upright position and a cool place.
 Dispose off any paint waste in accordance with the appropriate Environmental Quality Regulations.
 Refer to Safety Data Sheet for complete product safety information.

The above information is given to the best of our knowledge based on our existing laboratory test and practical experience, however since conditions of actual use are beyond our control any recommendations and suggestions are made without warranty, express or implied and we reserve the right to alter the given data without prior notice.

SANCORA PAINTS INDUSTRIES SDN BHD (19733-T)

(Wholly Owned Subsidiary Of Kansai Paint Asia Pacific Sdn Bhd)

Lot 8206, Kawasan Perusahaan Kamunting, 34600 Kamunting, Perak, Malaysia

Tel: +605-891 8777 (8 Lines) Fax: +605-891 2277 Email: info@sancora.com

Website: www.sancora.com Facebook: www.facebook.com/sancorapaint

RISALAH DATA TEKNIKAL

SILVER@Guard

~Heat Resistant Aluminium 600°C~

No Dokumen: TB-IC-10

SANCor[®] SILVER@Guard Heat Resistant Aluminium 600°C adalah kemas berasaskan silikon dan cepat kering. Ia diformulasi khas untuk memberikan ketahanan yang baik dan mampu menampung suhu sehingga 600°C.

Penggunaan	Disyorkan sebagai perhiasan dan perlindungan terhadap permukaan besi dalaman dan luaran yang terdedah kepada suhu yang tinggi dan memerlukan cat perintang haba yang berkualiti tinggi.	
Saiz Pembungkusan	5 liter	
Komposisi	Pigmen	: Inorganik
	Binder	: Resin Silikon
	Pelarut	: Hidrokarbon Alifatik & Aromatik
Data Teknikal	Tekstur	: Kemasan Aluminium Kilauan Terang
	Warna	: Perak
	Liputan Teori	: Anggaran 16 - 18m ² /liter (Bergantung pada kelicinan permukaan)
	Tempoh Kering	Satu lapisan dengan ketebalan standard (28°C, 50% RH)
		: Kering Disentuh ≤ 8 jam
		: Kering Sempurna ≤ 16 jam
	Tempoh Lapisan Semula	: 12 jam
	Pencair/Pencuci	: Spirit Mineral
Aplikasi	Berus/Pengelek	: Pencairan tidak diperlukan untuk kegunaan biasa. Untuk membantu aplikasi, cat boleh dicairkan dengan Spirit Mineral sebanyak 10%.
	Penyembur Udara Konvensional	: Cairkan dengan Spirit Mineral sebanyak 5 - 10% mengikut isipadu dan ubah mengikut keperluan.
	Penyembur Tanpa Udara	: Pencairan tidak diperlukan. Untuk membantu aplikasi, boleh dicairkan dengan Spirit Mineral sehingga 5 - 10% mengikut isipadu.
Penyediaan Permukaan	Logam	Permukaan mestilah kering dan bebas daripada sebarang gris, kekotoran dan bahan cemar yang lain. Permukaan logam perlu dilicinkan menggunakan kertas pasir atau berus dawai untuk mengeluarkan kesan kimia dan karat. Untuk kemasan yang terbaik, permukaan logam perlu disediakan menggunakan alat kuasa tangan berdasarkan BS7079 Part 1:1989 ST3 Standard.
	Pernah Dicatkan	: Tanggalkan semua cat yang rosak. Bahagian yang rosak dan berkarat haruslah dilicinkan dan dibersihkan.
Jangka Hayat	2 tahun pada suhu ambien dalam bekas tertutup.	

Panduan Mengecat

Keadaan Permukaan	Primer – Cat 1 Lapisan	Kemasan – Cat 2 Lapisan
Permukaan Logam/Besi	SANCor [®] RUST@Guard	SANCor [®] SILVER@Guard Heat Resistant Aluminium 600°C

Infomasi Keselamatan, Kesihatan dan Persekitaran

Semasa mengecat adalah disyorkan memakai perlindungan mata dan sarung tangan yang sesuai. Jika mata terkena cat, cuci dengan air yang banyak dan segera berjumpa doktor. Bersihkan sebarang cat yang terkena pada kulit dengan sabun dan air. Pastikan tong cat ditutup rapat dan jauhkan daripada makanan, minuman dan kanak-kanak. Pastikan ada ventilasi yang baik semasa pengecatan dan pengeringan. Tong cat mesti disimpan dalam keadaan tegak dan kawasan yang sejuk. Buangkan semua sisa cat menurut Peraturan Kualiti Alam Sekitar. Rujuk kepada lembaran SDS untuk maklumat yang lebih terperinci.

Infomasi yang diberikan diatas adalah berdasarkan pengetahuan kami yang diperoleh dari ujian makmal dan pengalaman praktikal, walaubagaimanapun, penggunaan pada keadaan semasa adalah diluar kawalan kami dan sebarang cadangan adalah dibuat tanpa jaminan, nyata atau tersirat dan kami berhak mengubah data yang diberi tanpa pemberitahuan notis dahulu.

SANCORA PAINTS INDUSTRIES SDN BHD (19733-T)

(Wholly Owned Subsidiary Of Kansai Paint Asia Pacific Sdn Bhd)

Lot 8206, Kawasan Perusahaan Kamunting, 34600 Kamunting, Perak, Malaysia

Tel: +605-891 8777 (8 Lines) Fax: +605-891 2277 Email: info@sancora.com

Website: www.sancora.com Facebook: www.facebook.com/sancorapaint